

توصیف محصول:

TS-Epoxy Grout 01 گروتی سه جزئی بر پایه رزین های اپوکسی اصلاح شده شامل جزء سخت کننده، جزء پایه و جزء تقویت کننده معدنی (سیلیس دانه بندی شده) می باشد. با ترکیب سه جزء ذکر شده محصولی با سیالیت بالا ایجاد می گردد که دارای مقاومت های فشاری، کششی، خمشی و چسبندگی مطلوب می باشد که قابلیت استفاده در فضاها و درزها با ضخامت کم (کمتر از ۳۰ میلیمتر) را دارا می باشد. از این محصول همچنین در کارهای ساختمانی نظیر بندکشی و پرکردن درزها با ضخامت کم نیز می توان استفاده نمود.

کاربرد محصول:

- گروت ریزی در فضاهای خالی زیر صفحات فلزی با ضخامت کمتر از ۳۰ میلیمتر و تحت بارهای دینامیکی و استاتیکی شدید
- پرکردن استند ماشین آلات و فضاهای صنعتی
- بند کشی سطوح افقی در معرض شرایط محیطی نامناسب گروت ریزی فضاهای خالی اطراف بولت ها و سوراخ ها

مشخصات فیزیکی:

مشخصات فیزیکی محصول TS-Epoxy Grout 01		
حالت فیزیکی	سه جزئی (دو جزء مایع و یک جزء پودر)	
وزن مخصوص (kg/m ³)	2100±0/05	
رنگ	خاکستری	
یون کلر	ندارد	
مقاومت خمشی (MPa)	22	
مقاومت کششی (MPa)	10	
مقاومت چسبندگی (MPa)	بیش از 3	
مقاومت فشاری (MPa)	یک روزه	80
	7 روزه	100
	28 روزه	110
پایداری حرارتی	+55 c	

مزایا:

- دارای مقاومت فشاری، کششی، خمشی و چسبندگی بالا
- سهولت استفاده و اختلاط ساده محصول
- دارای قدرت چسبندگی بالا به فلز و بتن
- مقاومت و پایایی بالا در برابر مواد شیمیایی اسید و باز
- پر نمودن فضاهای خالی با ضخامت های کم

دستورالعمل مصرف:

ابتدا سطح بتن را تمیز نموده بگونه ای که عاری از گرد و خاک، روغن و یا هرگونه آلاینده دیگری باشد. سطوح بتنی و فلزی در تماس با گروت باید سطحی سالم و یکدست باشند. سوراخ ها و محل بولت های گروت ریزی باید با استفاده از هوای تحت فشار کاملا تمیز گردد. خراشیدن سطح بوسیله عمل سمباده زنی، سند بلاست و یا خراشیدن سطح موجب از دیاد سطح تماس و افزایش میزان چسبندگی می گردد. قالب بندی سطوح اطراف گروت ریزی باید کاملا آبدبند باشد که در این خصوص می توان از نوارهای لاستیکی، ملات های پایه سیمانی و یا درزبندهای ماستیکی استفاده نمود. جهت گروت ریزی با جریان آزاد تامین نمودن هد هیدرواستاتیکی ضروری می باشد. جهت انجام عملیات گروت ریزی ابتدا پارت های A و B گروت را به مدت یک دقیقه باهم مخلوط نموده و سپس پارت C را به آن اضافه نموده و به مدت دو دقیقه میکس نموده تا مخلوطی همگن ایجاد گردد. قبل از باز نمودن قالب های پیرامونی از گیرش اولیه گروت اطمینان حاصل نمایید. حداقل زمان لازم برای گریز اولیه حدود ۷ ساعت می باشد.

مقدار مصرف:

میزان مصرف محصول با توجه به نسبت های تعیین شده در بسته بندی می باشند.

استاندارد:

این محصول مطابق با استانداردهای ASTM C 1181 و ASTM C 531 می باشد.

بسته بندی:

این محصول در بسته بندی های ۲۵ و ۳۰ کیلوگرمی عرضه می گردد.

نگهداری:

بهترین زمان مصرف محصول در صورت نگهداری در انبار خشک با درجه حرارت بین ۴ الی ۳۶ درجه سانتیگراد، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید آن می باشد.

ایمنی و بهداشت:

در هنگام مصرف این محصول می بایست از دستکش، ماسک و عینک ایمنی استفاده نمود. پس از اتمام کار تمامی ابزارهای مصرفی را با حلال های نفتی نظیر تینر شست و شو دهید.